



Moulds and Plastics Components



Welcome to BRENTA GROUP

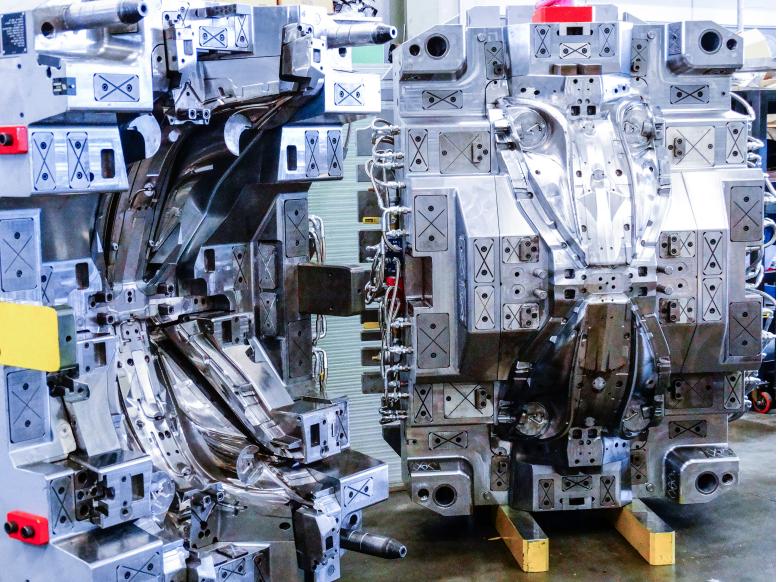
BRENTA è tra i leader mondiali nella progettazione e costruzione degli stampi rotativi di medio/grande dimensione.

Lo stampaggio a iniezione del componente plastico, chiude il cerchio produttivo ed è volano di costante perfezionamento professionale nella costruzione dello stampo stesso.

The Brenta Group is one of the leading manufacturers of complex medium to large size moulds.

The injection molding of the plastic component closes the production circle and is a driver of constant professional improvement of mould manufacturing.





Oggi Brenta Group si sviluppa su **6 stabilimenti** (tra Europa e Messico) e conta più di **300 dipendenti**. Si propone nel mercato mondiale con un **servizio completo** (dal co-design alla progettazione dello stampo, dalla costruzione dello stampo allo stampaggio a iniezione), per **fornire lo stampo e il particolare plastico finito**.



*The Brenta Group has **6 manufacturing plants** (located in Europe and México) and more than **300 employees**. We provide a **full-scale service** to the global market (from co-design to design of moulds, from the manufacture of moulds to injection moulding) with the aim of **supplying moulds and the finished plastic component**.*





ITALY

Engineering - Toolshop - Moulding Dept. - PVD Metal Plating
Molvena (VI) - HEADQUARTER

Engineering - Toolshop - Moulding Dept.
Rovato (BS)

Toolshop
Medolago (BG)

Toolshop
Legnago (VR)

SLOVAKIA

Moulding Dept. - PVD Metal Plating
Trenčín



MEXICO

Mould Maintenance - Moulding Dept. - PVD Metal Plating
Cd. Juárez

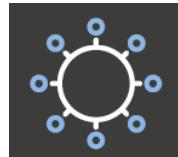




From Design to Mould



CO-DESIGN - ENGINEERING



3D - MODELLING



MOULDS
CONSTRUCTIONS
AND
MAINTENANCE

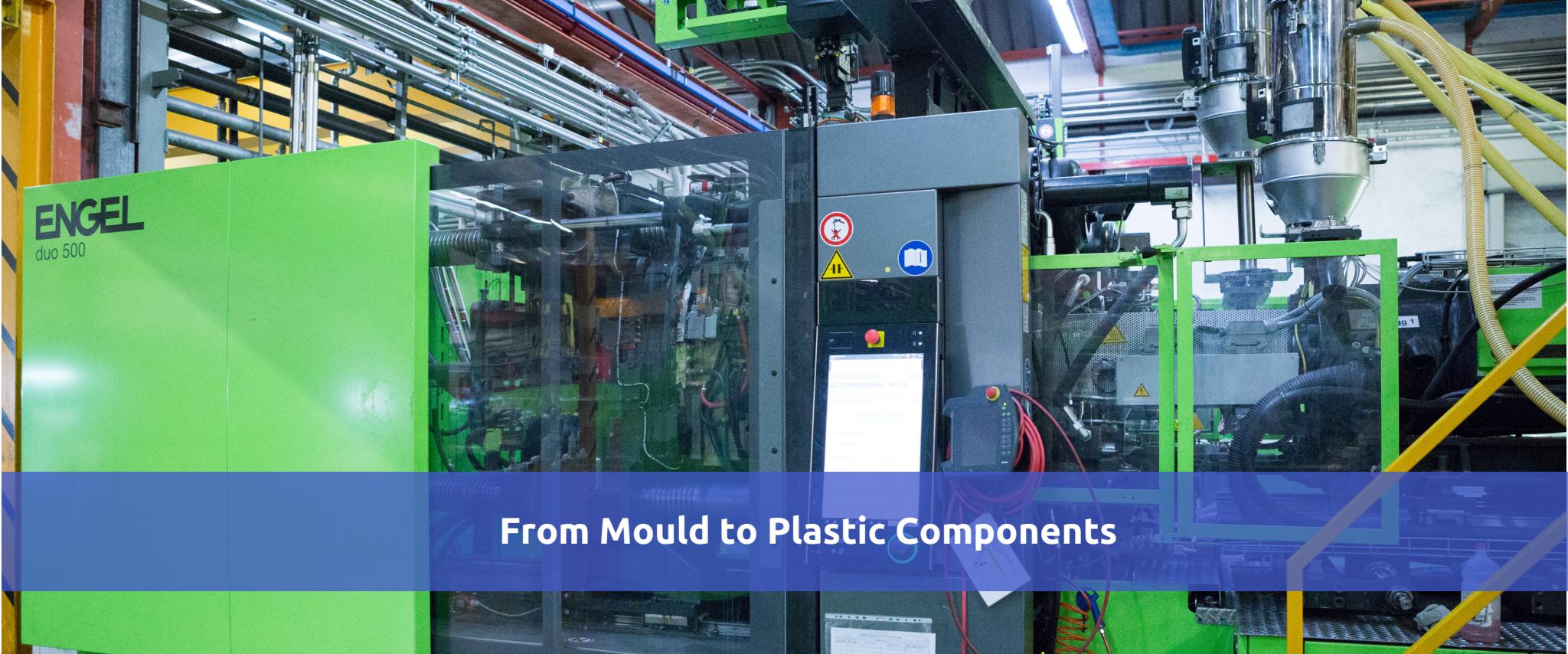


DIMENSIONAL TESTS



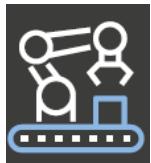
QUALIFIED PILOT
PRODUCTION





BRENTA GROUP segue l'intero ciclo produttivo dello stampo fino a fornire il particolare plastico finito.

Brenta Group follows the entire cycle to realize the mould until provide the finished plastic product.

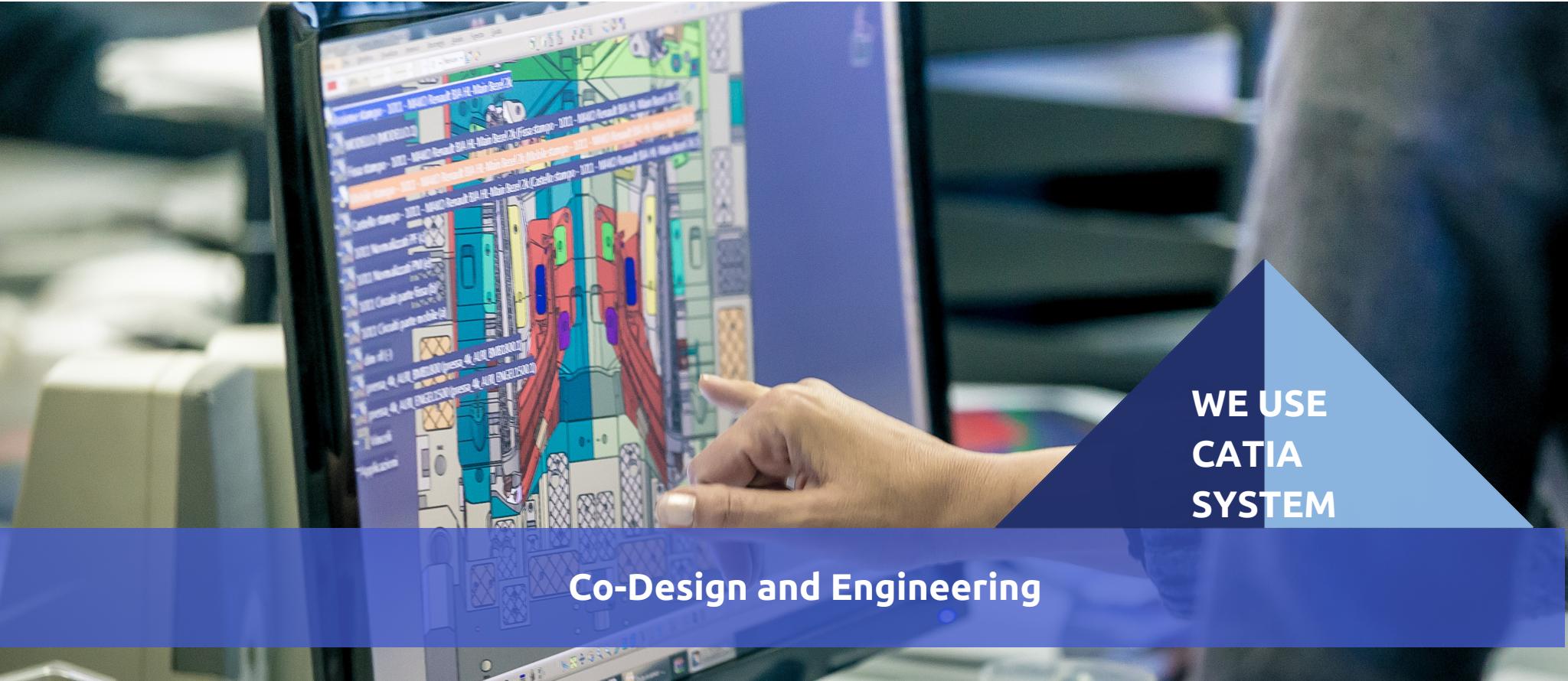


MULTICOMPONENT
INJECTION MOULDING



PVD METAL PLATING
TAMPO PRINTING
SCREEN PRINTING





WE USE
CATIA
SYSTEM

Co-Design and Engineering

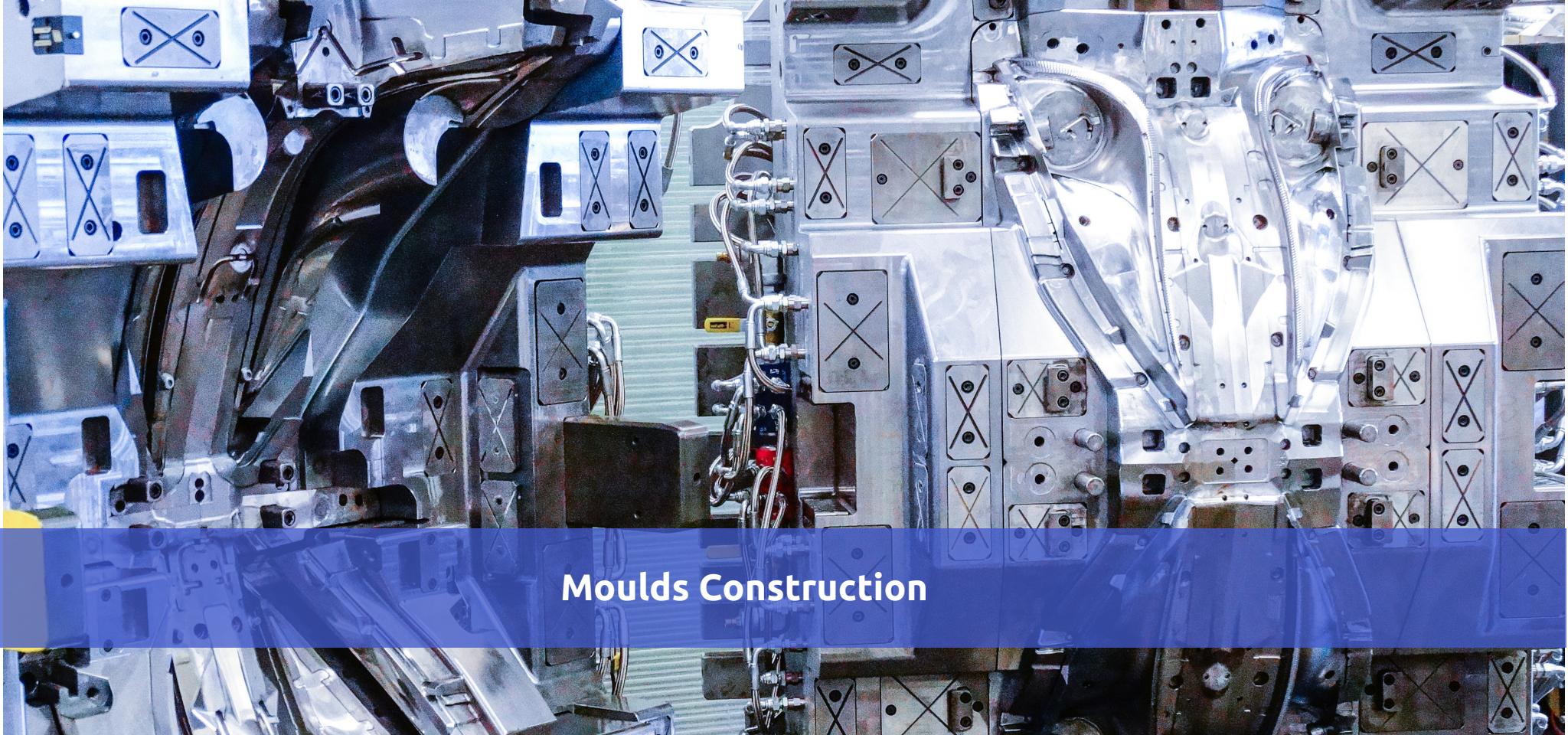
Il nostro ufficio tecnico composto da più di 20 progettisti, esamina le idee dei nostri interlocutori, le svolge, le analizza e le sviluppa. Questo è parte integrante del nostro processo produttivo.

- Analisi di fattibilità del componente
- Simulazioni di flusso
- Analisi del sistema di raffreddamento
- Analisi della deformazione della parte
- Progettazione 3D del componente

Our technical department, composed of more than 20 designers, analyze, develop and carry out our customers ideas. This work is at the core of our manufacturing process.

- Component feasibility analyses
- Perform flow simulations
- Cooling system analyses
- Analyse part deformation
- Design 3D models of the component





Moulds Construction

I reparti di costruzione stampi sono attrezzati con macchinari produttivi ad alto contenuto tecnologico, erosioni a filo e frese a 5 assi.

Tratto distintivo è l'alta precisione raggiunta nella lavorazione di superficie dell'acciaio, tale da ottenere esecuzioni molto articolate, con tolleranze bassissime (**R 0,15**). Questo knowhow ci consente di costruire tasselli in acciaio complessi e perfetti per ricavare, in fase di stampaggio, componenti plastici di alto contenuto estetico, come ottiche e guidaluce, adatti ai moderni sistemi di illuminazione LED del faro dell'auto.

Our moulds manufacture departments use highly advanced manufacturing equipment, wire erosion machines and milling machines with 5 axles.

*Our distinctive traits is the high precision with which we are able to machine steel surfaces, so as to achieve highly articulate machining quality with very low tolerances (**R 0,15**). This know-how allows us to manufacture complex and state-of-the-art steel elements that are then used in the moulding process to manufacture highly aesthetic plastic components such as optical surfaces and light guides that can be installed in the most modern LED lighting systems of vehicle headlights.*





Injection Moulding

Il parco di presse a iniezione soddisfa tutte le necessità:
dallo stampaggio monomateriale allo stampaggio con
presse rotative multimateriale, 2K, 3K e 4K.

40 presse a iniezione da 200 a 1800 ton,
2K, 3K e 4K

*The large number of injection moulding machines meets any customer need: from the moulding of single materials to the moulding of multiple materials with **rotational moulding machines 2K, 3K or 4K.***

40 injection moulding machines, from 200
a 1800 ton, included 2K, 3K e 4K



Plastic Surface Finishes

In Brenta Group possiamo rifinire le parti stampate con il **processo di metallizzazione su plastica** e con la **stampa serigrafica e tampografica**.

*At Brenta Group, we can provide finishes of moulded parts thanks to our **PVD metal plating** process, **screen printing** and **pad printing**.*





Quality

ISO 9001
IATF



Brenta Group lavora secondo un **sistema di qualità certificata**.

*The Brenta Group applies a **certified quality system**.*





Markets

AUTOMOTIVE
LIGHT AND AESTHETICAL
COMPONENTS

HELMETS



HOUSEHOLD APPLIANCES

WASHING AND GARDEN

HOUSEHOLD ITEM



Contact

BRENTA GROUP
Headquarter: 36060 Molvena
Via Ponticello, 62
Italy
T +39 0424 410111
F +39 0424 708909

brenta@brenta.it
brenta.it